

RÉFLECTEUR HANGAR **150W**



Caractéristiques techniques:

PUISSANCE (W)	150W
TENSION D'ENTREE (V)	100-265V 50/60HZ
FACTURE DE PUISSANCE PF	≥ 0.9
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT (°C)	-25 ~ +50
EFFICACITÉ LUMINEUSE (LM/W)	140
FLUX LUMINEUSE (LM)	21 000
TEMPÉRATURE DE COULEUR (K)	5500
PARAFoudre PROTECTION SPD	6.0KV
PROTECTION	COURT-CIRCUIT, SURTENSION
LE CORPS	ALUMINIUME AS13
DUREE DE VIE (H)	30 000
INDICE IP	IP65
GARANTIE	2 ANS
DIMENSION (MM)	Ø305*26